

Opérations préalables

- Vérifiez les points suivants au moment de la réception du colis:
- le bon état de l'emballage et du produit
 - la conformité de la référence du produit avec votre commande
 - le contenu de l'emballage:
 - 1 produit ATyS M
 - 1 rallonge pour poignée d'urgence
 - 1 lot de borniers
 - 1 Quick Start

Danger et avertissement

- Risque d'électrocution, de brûlures ou de blessures** aux personnes et/ou de dommages à l'équipement. Cette Quick Start est destinée à un personnel formé à l'installation du produit; pour une compréhension complète, référez-vous à la notice disponible sur le site internet SOCOMECC.
- Ce système doit toujours être installé et mis en service par du personnel qualifié et habilité.
- Les opérations de maintenance et d'entretien doivent être réalisées par du personnel formé et autorisé.
- Ne manipulez pas les câbles de contrôle/commande ou de puissance raccordés au produit, alors que la tension peut être présente sur le produit.
- Utilisez toujours un dispositif de détection de tension approprié pour confirmer l'absence de tension.
- Prenez garde à la chute de matériels métalliques dans l'armoire (risque d'arc électrique).
- Le non-respect de ces consignes de sécurité exposera l'intervenant et son entourage à des risques de dommages corporels graves susceptibles d'entraîner la mort.

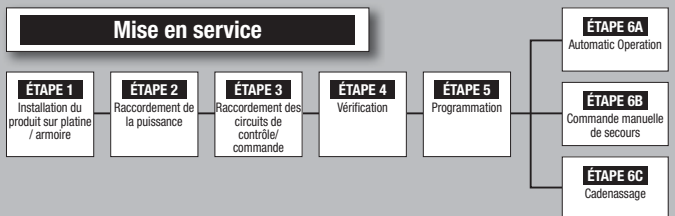
- Risque de détérioration de l'appareil**
- En cas de chute du produit, il est préférable de le remplacer.

Accessoires

- Barres de pontage 125A ou 160A.
- Transformateur de tension de commande (400Vac -> 230Vac).
- Bornes de prises de tension et alimentation.
- Cache-bornes.
- Contacts auxiliaires additionnels.
- Boîtier polycarbonate.
- Boîtier d'extension polycarbonate.
- Interface cage-plage.
- Capot plombable.



www.socomec.com
www.socomec.com/en/atys-g-m
Espace téléchargement : brochures, catalogues et notices.



ÉTAPE 1 Installation
Attention : le produit doit toujours être installé sur une surface plane et rigide.

Orientation recommandée

Rail DIN

Serrer pour éviter la translation sur le rail DIN.

Posidriv P21 1 Nm

Configuration du cadenassage

L'ATyS M est livré avec le cadenassage en position 0.

Pour permettre le cadenassage dans toutes les positions (I - 0 - II), configurer l'ATyS M comme indiqué avant l'installation. (La vis est située à l'arrière du produit).

ÉTAPE 2 Raccordement de la puissance

Il est impératif de serrer toutes les bornes, même celles qui ne sont pas utilisées.

Barre de pontage côté charge.
125A: 1309 2006
160A: 1309 2016

Clé Allen hexagonale Taille 4 5.0 Nm

10 à 70 mm²
15 mm

Raccordement des circuits de puissance

Prise tension équipée de 2 bornes de raccordement ≤ 1.5mm². Elle se monte indifféremment dans toutes les cages du côté source. Ne pas utiliser en cas d'utilisation de la barre de pontage.

2x Posidriv P22

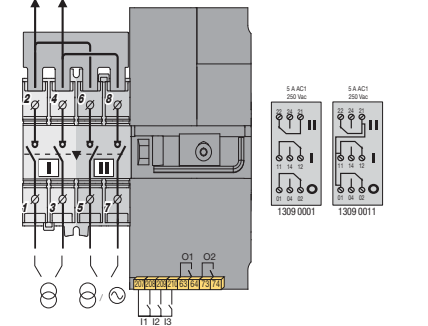
2x Tournevis plat 3.5 mm 0.45 Nm

0.5 à 2.5 mm²
0.5 à 1.5 mm²
6 mm

ÉTAPE 3 CONTRÔLE / Borniers et câblage

Type	N° de borne	Puissance	État du contact	Description	Caractéristiques de sortie	Section de raccordement recommandée
Entrées	I1 : 207 / 208	Réseau / Réseau		Avec priorité	Contact sec libre de potentiel	0.5 à 2.5 mm ² (rigide)
				Sans priorité		
				Retransfert automatique		
	I1 : 207 / 209	Réseau / Réseau		Priorité source 1	Contact sec libre de potentiel	
				Priorité source 2		
				Arrêt du test en charge		
I3 : 207 / 210	Réseau - Réseau ou Réseau - Groupe		Test en charge	Contact sec libre de potentiel	0.5 à 1.5 mm ² (souple)	
			Inhibition du mode automatique			
Sorties	O1 : 63 / 64	Réseau - Réseau ou Réseau - Groupe		Produit non disponible : - Mode manuel - Défaut de commande - Défaut électronique - Absence de sources	Charge résistive 2A 30 Vdc 0.5A 230Vac Pmax : 60W ou 125VA Umax : 30Vdc ou 230Vac	
				Produit disponible		
	O2 : 73 / 74	Réseau / Groupe		Pas d'ordre de démarrage groupe	Charge résistive 2A 30 Vdc 0.5A 230Vac Pmax : 60W ou 125VA Umax : 30Vdc ou 230Vac	
				Ordre de démarrage groupe		

UTILISATION



Type	N° de borne	État du contact	Description	Caractéristiques de sortie	Section de raccordement recommandée
Bloc contact auxiliaire 1309 0001	11/12/14	11 - 14	Commutateur en position I	250V AC 5A AC1 30 Vdc 5 A	0.5 à 2.5 mm ² (rigide)
	21/22/24	21 - 24	Commutateur en position II	250V AC 5A AC1 30 Vdc 5 A	
	01/02/04	01 - 04	Commutateur en position 0	250V AC 5A AC1 30 Vdc 5 A	
Bloc contact auxiliaire 1309 0011	11/12/14	11 - 14	Commutateur en position I	250V AC 5A AC1 30 Vdc 5 A	0.5 à 1.5 mm ² (souple)
	21/22/24	21 - 24	Commutateur en position II	250V AC 5A AC1 30 Vdc 5 A	
	01/02/04	01 - 04	Commutateur en position 0	250V AC 5A AC1 30 Vdc 5 A	

S'assurer que le produit est en mode manuel (capot ouvert).

0.5 à 2.5 mm²
0.5 à 1.5 mm²
6 mm

Tournevis plat 3mm 0.5 Nm

Contacts auxiliaires : Montage des contacts auxiliaires: 1309 0001 ou 1309 0011
Pour mettre en place un CA, il faut préalablement ramener le commutateur en position 0. Un module contact auxiliaire comprend un contact inverseur NO/NC pour chaque position (I-0-II). Pour l'installer, utiliser les vis longues livrées avec le module.

Utiliser des vis de 20mm pour 1 module

Utiliser des vis de 35mm pour 2 modules

Posidriv P22 - 1 Nm

ÉTAPE 4 Vérification

En mode manuel, vérifiez le câblage et si tout est correct alimentez le produit.



ÉTAPE 5 Programmation

Les signalisations par LED sont actives uniquement lorsque le produit est alimenté. Pour les réglages des dip switches, il est impératif d'ouvrir le capot. La mise en service doit toujours aboutir à l'obtention d'au moins 1 LED présence source allumée. (Pour cela, la tension et la fréquence de la source doivent être dans les plages réglées).

⚠ Une action sur les potentiomètres modifie le réglage, même si le capot est baissé.

A Réglages des DIP switches



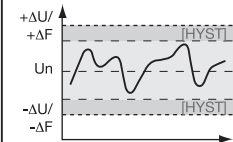
Arrêt en position 0: E-F

- E: pas d'arrêt en position 0
- F: arrêt de 2s en position 0

Type d'application: G-H

- G: Réseau / Groupe
- H: Réseau / réseau

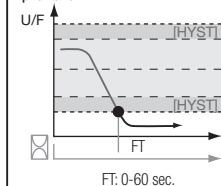
B Réglages de l'hystérésis



HYST: 20 %ΔU/F
ΔU: 5-20%
ΔF: 3-10%

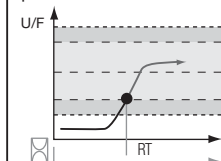
C Réglages des temporisations

Temporisation de perte de la source prioritaire



FT: 0-60 sec.

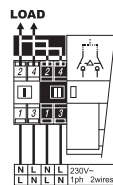
Temporisation de retour de la source prioritaire



RT: 0-30 min.

D Configuration automatique de la tension du réseau et de la fréquence

Vérifier que la tension d'alimentation est disponible et dans les limites suivantes:
Un: 176-288VAC
Fn: 45-65Hz



Appuyer sur PROG pendant ≥ 2s



Etats des LEDs	Auto Conf result	Action
Allumée	OK	Prêt (ready)
Clignotante	NOK	Revenez à l'étape 4

E Informations des Leds

LED de présence des sources

Source	LED ON	LED OFF	LED clignotante
Source 1 disponible		Source 1 manquante ou hors de limites	- écoulement d'une temporisation - mode test
Source 2 disponible		Source 2 manquante ou hors de limites	- écoulement d'une temporisation

Leds défaut et état du produit

	LED ON	LED OFF	LED clignotante
Défaut		Produit OK ou S1-S2 indisponible	Attente
Mode AUTO		Mode Manuel	Retransfert manuel



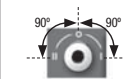
ÉTAPE 6A Automatic operation

Fermer le capot pour entrer en mode automatique.



ÉTAPE 6B Commandes manuelles

- Ouvrir le capot pour passer en mode manuel.
- Prendre la poignée qui se situe sur la face avant sous le capot pour manœuvrer le commutateur.
- Vérifier la position du commutateur sur l'indicateur avant de procéder à toute manœuvre.



Pour simplifier la manœuvre, il est conseillé d'utiliser la rallonge de poignée fournie avec le produit.



ÉTAPE 6C Mode cadenassage

- Pour permettre le cadenassage, mettre l'appareil en mode manuel.
- Tirer le mécanisme de cadenassage et insérer un cadenas comme indiqué.
- Par défaut le cadenassage est en position I-0-II (voir étape 1).

