

## Concebida para as aplicações mais exigentes

- Concebida para proteger processos industriais.
- Uma solução compacta com transformador de isolamento e baterias integradas.
- Caixa resistente (estrutura de aço pesado de 2 mm de espessura).
- Fixação ao pavimento (para evitar inclinação).
- Grau de protecção IP31 e IP52 para ambiente rigoroso, com filtros de pó facilmente substituíveis.
- Ampla tolerância de tensão de entrada, de -40% a +20% da tensão nominal.
- Dupla imunidade CEM comparativamente à norma internacional IEC 62040-2 para UPS.

## Redução de custos e considerações ambientais no âmbito energético

- A elevada eficiência de IP+ reduz a perda de energia e a necessidade de recursos externos de ar condicionado para o sistema.
- ENERGY SAVER para gestão da potência na configuração em paralelo.
- EXPERT BATTERY SYSTEM para gestão e fiabilidade da bateria.

## Continuidade de processo

- Acesso frontal para cablagem de entrada/saída, substituição de peças e manutenção preventiva.
- Escalabilidade de potência e elevada disponibilidade (utilizando redundância), com a facilidade de colocar até 6 unidades em paralelo.

## Fácil integração na rede industrial

- Factor de potência de entrada > 0,99 e distorção harmónica de corrente de entrada < 3%, graças ao rectificador IGBT.
- Compatível com baterias dos tipos ácido-chumbo de ventilação aberta, ácido-chumbo reguladas por válvula (VRLA) e níquel-cádmio.
- Interface multilíngue de utilização simples com display gráfico.
- Placas de comunicação flexíveis para qualquer necessidade de comunicação industrial: contactos secos, MODBUS, PROFIBUS, etc.
- Totalmente compatível com grupos geradores.



O modelo MASTERYS IP+ é certificado pela TUV SUD na segurança do produto (EN 62040-1).

Eficiência da MASTERYS IP+ verificada pela TUV SUD.



A sua protecção para

- > Processos industriais
- > Serviços
- > Aplicações médicas



