

ADIM 4**Kontrol**

Manuel moddayken, kabloları kontrol edin ve sorun yoksa ürüne geçin.

**ADIM 5****Programlama**

LED işaretleri ve çalışması yalnızca ürün beslemesi mevcutsa etkindir. Dip anahtarlarını ayarlamak için Otomatik/Manuel kapağı açmak gerekir. Faaliyete alma her zaman en az 1 LED kaynağının kullanılabilir olmasıyla sonuçlanmalıdır. (Bu nedenle, voltaj ve frekans tanımlı eşikler dahilinde olmalıdır).

⚠ Kapak kapalı bile olsa, potansiyometrelerde yapılan her işlem ayarları değiştirir.

A Dip anahtar ayarları**Ağ türü: A-B**

- A: 3P
- B: 1P

Frekans: C-D

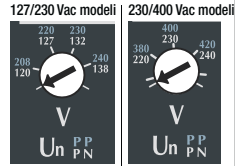
- C: 50 Hz
- D: 60 Hz

0 konumunda durma: E-F

- E: 0 konumunda durma yok
- F: 0 konumunda 2 sn. durma

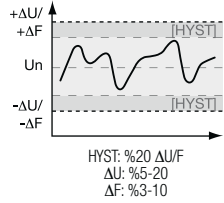
Uygulama türü: G-H

- G: Ağ - Jeneratör Takımı
- H: Ağ - Ağ

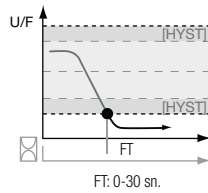
B Kaynak voltajı besleme yapılandırması

Un (P-P):
208-240 Vac
Un (P-N):
120-138 Vac

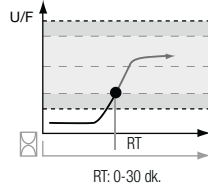
Un (P-P):
380-420 Vac
Un (P-N):
220-240 Vac

**C Zamanlayıcı ayarları**

Öncelikli kaynak zamanlayıcısının kaybı



Öncelikli kaynak zamanlayıcısının geri dönmesi

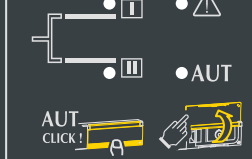
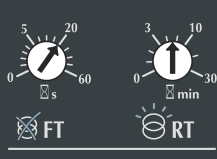
**D Led bilgileri**

Kaynak kullanılabilirlik durumu LED'i

Kaynak	LED YANIYOR	LED SÖNÜK	LED yanıp sönüyor
Kaynak 1 uygun	☑	☐	- Bir zamanlayıcı geriyeye doğru sayıyor - Test modu
Kaynak 2 uygun	☑	☐	- Bir zamanlayıcı geriyeye doğru sayıyor

Anıza ve ürün ledlerinin durumu

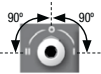
	LED YANIYOR	LED SÖNÜK	LED yanıp sönüyor
⚠	Hata	Ürün Tamam	Bekleyin
AUT	Otomatik mod	Manuel mod	Manuel yeniden aktarma

**socomec****ATySgM****ADIM 6A****Otomatik çalışma**

Ürünü otomatik moda geçirmek için gösterildiği gibi ön kapağı kapatın.

**AUT
CLICK!****ADIM 6B****Manuel çalıştırma**

- Manuel moda geçirmek için gösterildiği gibi ön kapağı açın.
- Aktarma anahtarını çalıştırmak için kapağın altındaki ön panele bulunan tutma yerini kullanın.
- Çalıştırmadan önce göstergedeki değiştirme anahtar konumunu kontrol edin.



Çalışmayı bastırılmak için tutma yerini verilen uzatmayla birlikte kullanın.

**ADIM 6C****Asma kilitleme modu**

- Asma kilitleme için ürünü manuel moda alın.
- Kilitleme mekanizmasını çekin ve asma kilidi gösterildiği gibi takın.
- Standart olarak asma kilidi 0 konumundadır.
- I-0-II'ye ayarlanabilir (bkz. adım 1).

